

**Empfohlene Werkstoffe und Materialzustände
Kupfer-Zink-Legierungen
Anforderungen an das Vormaterial / Hohlstangen, Vollstangen und Profile**

Kupfer-Zink-Legierungen für Bauteile in Trinkwasserinstallationen ⁽¹⁾

Kupfer-Zink-Legierung	Werkstoffnummer (2)	Gruppe (3)	DZR (4)	Härte HBW 2,5/62,5 bei Materialzustand			Maximale Entzinkungstiefe (7)	
				geglüht ⁽⁵⁾	Hart- entspannt ⁽⁶⁾	Warmpress		
Cu-Zn	CuZn40	CW 509 L	B		≤ 110	≥ 125 – ≤ 155	M	
	CuZn42	CW 510 L	B		≤ 110	≥ 125 – ≤ 155	M	
Cu-Zn-Pb	CuZn36Pb3	CW 603 N	C		≤ 110	≥ 125 – ≤ 155	M	
	CuZn39Pb2	CW 612 N	B		≤ 110	≥ 125 – ≤ 155	M	
	CuZn39Pb3	CW 614 N	C		≤ 110	≥ 125 – ≤ 155	M	
	CuZn40Pb2	CW 617 N	B		≤ 110	≥ 125 – ≤ 155	M	
Cu-Zn-Pb-As	CuZn33Pb1AlSiAs	CW 725 R	B	DZR	≤ 110	≥ 125 – ≤ 155	M	≤ 100 µm
Cu-Zn-Si	CuZn21Si3P	CW 724 R	B	DZR	M ⁽⁸⁾			≤ 100 µm

(1) Die Anforderungen gemäß der Liste "Trinkwasserhygienisch geeignete metallene Werkstoffe" des Umweltbundesamt sind für alle Elemente zu erfüllen.

(2) mitgeltende Normen zu allen Werkstoffen = EN 12164, EN 12165 und EN 12168.

(3) Gruppe B = Armaturen, Rohrverbinder, Apparate sowie Pumpen der Trinkwasser-Installation;
Gruppe C = Komponenten, deren wasserberührte Fläche in der Summe nicht mehr als 10 % der gesamten wasserberührten Bauteilfläche einnimmt.

(4) DZR / Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen (dezincification-resistant).

(5) Zielwert für Untergrenze Härte HBW 2,5/62,5 = 85 oder abweichend nach Kundenvereinbarung.

(6) im Bedarfsfall nach Kundenvereinbarung auch thermisch entspannt.

(7) siehe auch EN 12420. Prüfung nach EN ISO 6509

(8) Werkstoffe immer im Zustand „M“, weil wenig anfällig für Spannungskorrosion.

Anmerkung: Über die Eignung und die empfohlene Verwendung eines Werkstoffes für die Herstellung von Bauteilen entscheidet auf der Basis dieser Liste der Ausschuss für Technik des GMS. Neben der qualitativen Bewertung eines Werkstoffes für seinen spezifischen Einsatzzweck ist die Einhaltung gesetzlicher und normativer Regeln sicherzustellen.

Stand: Juni 2017